

Resistente Aufglasurfarben Serie P 80

(Brenntemperatur 780 – 900°C)

Allgemeine Informationen

Die Aufglasur-Farben der Serie P 80 wurden speziell für Porzellan entwickelt.

Brennbereich:

800 °C – 900 °C
750 °C – 880 °C

Porzellan
Bone China / Fine China

Die Farben zeichnen sich durch ihre hohe Farbintensität, gute Homogenität und einen hohen Glanzgrad nach dem Einbrand aus.

Es ist eine sehr gute mechanische und chemische Resistenz der ausgebrannten Dekore gegeben.

Ein Qualitätsmerkmal stellt die maximale Farbabweichung ΔE von 1,6 im Hunter-Lab dar.

Die Farben werden normalerweise in Pulverform geliefert. Dabei beläuft sich das Standardgebinde auf 5 kg.

Auf Wunsch sind die Farben auch spritzfertig, siebdruckfertig, thermoplastisch oder tampondruckfähig lieferbar.

Eigenschaften der Pulverfarben

Der Korngrößendurchmesser liegt bei 95 % unter 20 µm.

Schwermetallgehalt:

Die Farben dieser Serie sind bleihaltig und **Cd**-frei, d.h. sie haben einen Cadmiumgehalt unter 100 ppm. Davon ausgenommen sind natürlich die mit **Cd**-gekennzeichneten Farben.

Mischbarkeit:

Die P 80-Farben sind innerhalb der Palette mischbar.

Eine Ausnahme stellen hier die cadmiumhaltigen (**Cd**-) Farben dar. Diese sind nur bedingt mit cadmiumfreien Farben mischbar.

Die Mischbarkeit der Purpurfarben muss individuell geprüft werden.

Eigenschaften der eingebrannten Farben / Resistenz

Die Eigenschaften der eingebrannten Farben hängen wesentlich von der Glasur ab, in die die Farbe eingebrannt wird. Daher sind die Angaben in diesem technischen Datenblatt nur als Richtungsweisung zu verstehen. Die Untersuchungen auf Resistenz müssen in Abhängigkeit von der Glasur selbst durchgeführt werden.

Schwermetallabgabe

Alle Farben der Serie P 80 entsprechen den Abgabegrenzwerten der DIN EN 1388 1-2.

Aufgrund der verschiedenen Einflussfaktoren bei der Herstellung der Bilder, der Glasur und dem Brennvorgang sind bezüglich der Schwermetallabgabe individuelle Prüfungen notwendig.

Säurebeständigkeit

Das gebrannte Dekor wird 24 Stunden einer Essigsäurelösung ausgesetzt. Anschließend wird die Farb- und Glanzstabilität des Dekors überprüft.

Die Farben der Serie P 80 sind weitgehend glanz- und farbstabil. Dies ist allerdings abhängig von Schichtstärke, Brennbedingungen und Glasur.

Spülmaschinenbeständigkeit

Die Farben/ Dekore zeigen bei Industriespülmaschinen eine gute Beständigkeit. Durch die Vielzahl der Testbedingungen (Spülmaschinentypen und Spülmittel, sowie Brennbedingungen und Glasur) muss aber immer eine individuelle Prüfung durchgeführt werden.

Druckbedingungen

Bei den Druckbedingungen handelt es sich lediglich um einen Vorschlag. Das genaue Verhältnis muss vom Drucker selbst je nach Medium und Dekor eingestellt werden.

Die vorliegenden Farbmarken wurden unter folgenden Druckbedingungen hergestellt:

Anpastverhältnis: Farbpulver: 10 Teile
Medium: 6,5 – 8 Teile

Siebgewebe: 200 er Stahl

Grundsätzlich sind alle Medien und Lacke in Verbindung mit den Farben einsetzbar.

Als Überdruckfluss empfehlen wir P 80 100
und als Überdruck- und Abmischfluss für **Cd**-Farben empfehlen wir P 80 100

Vor dem Brand sollte eine maximale Farbschichtdicke von 25 µm eingehalten werden, um Risse und Abplatzer zu vermeiden.

4-Farbsatz

	mit Cd-Farben	ohne Cd-Farben
Gelb	P 80 276 Cd-Gelb	P 80 261 Intensiv-Gelb
Purpur		P 80 677 Magenta
Rot	P 80 374 Cd-Rot	
Cyan	P 80 561 Azur, P 80 591 Cyan	P 80 561 Azur, P 80 591 Cyan
Schwarz	P 80 956 Schwarz	P 80 956 Schwarz
Fluss	P 80 100 Fluss	P 80 100 Fluss

Brennbedingungen

Die Farben der P 80-Serie können bei Temperaturen zwischen 780 °C und 900 °C gebrannt werden.

Brenntemperatur und -dauer müssen jeweils dem Trägermaterial, der Glasur und dem Ofen angepasst werden.

Lagerung

Die Farbpulver sollten an einem trockenen Platz, in dicht geschlossenen Behältern gelagert werden. Bei der Verarbeitung mit öligen Medien sollte darauf geachtet werden, dass die Pulver vollständig trocken sind. Wenn Pulver Feuchte aufgenommen haben, führt das zu käsigen Pasten, die sich nicht mehr einwandfrei verarbeiten lassen.

Sicherheit

Bei keramischen Farben handelt es sich um chemische Produkte. Daher sind die für den Umgang mit Chemikalien geltenden Richtlinien einzuhalten und die auf der Verpackung gekennzeichneten Gefahrenhinweise zu beachten.

Informationen

Die Angaben in diesem Schriftstück stützen sich auf den aktuellen Kenntnis- und Erfahrungsstand. Sie entbinden den Verarbeiter wegen der Fülle der Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungsbereich kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Sept 2025

STANDARDSORTIMENT BASISFARBEN	NUMMER	PANTONE
Mischweiss	P 80 161	
Deckweiss	P 80 165	
Intensiv-Gelb	P 80 261	101 C
Maisgelb	P 80 272	129 C
Cd-Gelb	P 80 276	7404 C
Cd-Orange	P 80 285	4010 C
Cd-Rot	P 80 374	3546 C
Cd-Dunkelrot	P 80 388	207 C
Eisenrot	P 80 365	1675 C
Cd-Gelbgrün	P 80 474	2277 C
Chromgrün	P 80 464	2278 C
Apfelgrün	P 80 475	348 C
Blaugrün	P 80 465	336 C
Cyan	P 80 591	3015 C
Azur	P 80 561	2985 C
Mittelblau	P 80 562	2144 C
Königsblau	P 80 565	2728 C
Cobaltblau	P 80 569	661 C
Rosa	P 80 673	4072 C
Hell-Magenta	P 80 681	7432 C
Magenta	P 80 677	4073 C
Purpur	P 80 678	7650 C
Hellbraun	P 80 727	7564 C
Dunkelbraun	P 80 762	7594 C
Taubengrau	P 80 866	2162 C
Grau	P 80 874	404 C
Schwarz	P 80 956	Black 6C